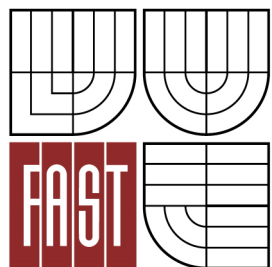




VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ  
BRNO UNIVERSITY OF TECHNOLOGY



FAKULTA STAVEBNÍ  
ÚSTAV POZEMNÍHO STAVITELSTVÍ

FACULTY OF CIVIL ENGINEERING  
INSTITUTE OF BUILDING STRUCTURES

## D.1.1.15 SKLADBY

### MATEŘSKÁ ŠKOLA VE ZLÍNĚ

KINDERGARTEN IN ZLÍN

#### DIPLOMOVÁ PRÁCE

DIPLOMA THESIS

#### AUTOR PRÁCE

AUTHOR


BC. MICHAL ROMÁNEK

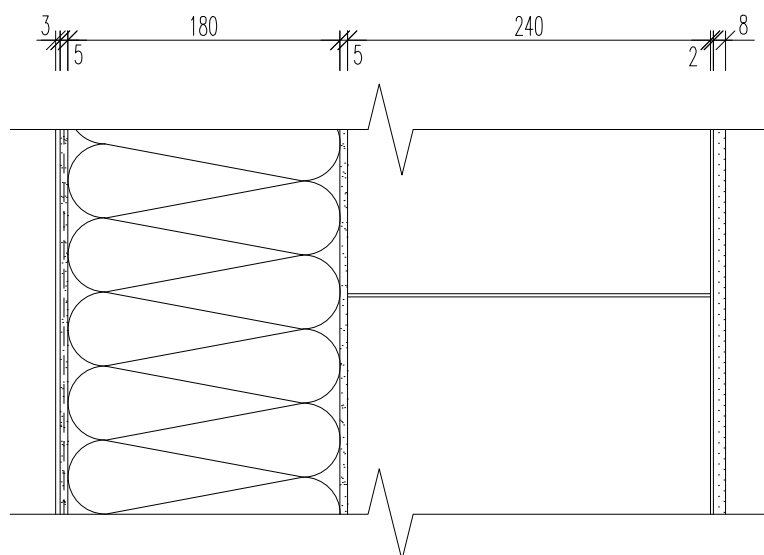
#### VEDOUCÍ PRÁCE

SUPERVISOR

Ing. ZUZANA MASTNÁ, Ph.D.

BRNO 2016

DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		 <div>VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ FAKULTA STAVEBNÍ ÚSTAV POZEMNÍHO STAVITELSTVÍ</div>
VYPRACOVAL	Bc. Michal Románek		
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Zuzana Mastná, Ph.D.		
STAVEBNÍK	Statutární město Zlín, náměstí Míru 12, 761 40 Zlín		
MÍSTO STAVBY	Zlín Malenovice, kat. území Malenovice u Zlína, parc.č. 906/185		
NÁZEV STAVBY	MATEŘSKÁ ŠKOLA VE ZLÍNĚ		
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01	FORMÁT	42 A4
ČÁST	D.1.1 ARCHITEKTONICKO–STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	DATUM	01/2016
OBSAH:	SKLADBY	STUPEŇ PD	DPS
		MEŘÍTKO	Č. VÝKRESU
		-	D.1.1.15



VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
NOSNÁ	ZDIVO Z VÁPENOPÍSKOVÝCH CIHEL	240	$\lambda_0=0,61$ W/m.K OBJ. HM. 1600 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA SENDWIX 8DF–LP AKU 248x240x248 mm	NA TENKOVRSŤVÉ LEPIDLO TL. 2 mm
SPOJOVACÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVACÍ HMOTA	5	$\lambda_0=0,54$ W/m.K	CEMIX BASIC	NANÁŠENO ZEDNICKOU LŽÍCÍ
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z MINERÁLNÍ VLNY S PODÉLNÝM VLÁKNEM	180	$\lambda_0=0,036$ W/m.K TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	ISOVER TF–PROFI	LEPENO NA OBVODU DESKY A VE STŘEDU POMOCÍ TERČŮ + MECH. KOTVENO NAD TERÉ- NEM POMOCÍ TALÍŘ. HMOŽDINEK EJOT STR U 2G DL. 215 mm
ZTUŽUJÍCÍ, PODKLADNÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVACÍ HMOTA + VÝZTUŽNÁ SÍŤKA ZE SKLOVLÁNITÉ TKANINY	5	$\lambda_0=0,54$ W/m.K	CEMIX BASIC + PERLINKA VERTEX R131	ZUBOVOU STĚRKOU SÍŤKA VTLAČENA DO STĚRKY A PŘETAŽENA
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR	–	PRO SILIKÁTOVÉ OMÍTKY	CEMIX PENETRACE SILIKÁT	NANESEN VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	SILIKÁTOVÁ OMÍTKA	3	$s_0 < 0,14$ m, ODOLNÁ VŮČI HOUBÁM, ŘASÁM A MECHŮM	CEMIX SILIKÁTOVÁ ZATIRANÁ	NANESENA HLADÍTKEM

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
NOSNÁ	ZDIVO Z VÁPENOPÍSKOVÝCH CIHEL	240	$\lambda_0=0,61$ W/m.K OBJ. HM. 1600 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA SENDWIX 8DF–LP AKU 248x240x248 mm	NA TENKOVRSŤVÉ LEPIDLO TL. 2 mm
PENETRAČNÍ	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE	–	BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL	DEKPRIMER	NANÁŠENO VÁLEČKEM
HYDROIZOLAČNÍ	SBS MODIF. ASF. PÁS S NOSNOU VLOŽKOU ZE SKELNÉ TKANINY	4	PLOŠNÁ HMOTNOST TKANINY 200g/m <sup>2</sup>	GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	BODOVĚ NATAVEN
SPOJOVACÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVACÍ HMOTA	5	$\lambda_0=0,54$ W/m.K	CEMIX BASIC	NANÁŠENO ZEDNICKOU LŽÍCÍ
TEPELNĚ IZOLAČNÍ, OCHRANNÁ	DESKY Z EPS PĚNĚNÉHO DO FOREM	140	$\lambda_0=0,035$ W/m.K PEVNOST V TLAKU 150 kPa	ISOVER EPS SOKL 3000	LEPENO NA OBVODU DESKY A VE STŘEDU POMOCÍ TERČŮ + MECH. KOTVENO NAD TERÉ- NEM POMOCÍ TALÍŘ. HMOŽDINEK EJOT TID–T 195/8 mm
ZTUŽUJÍCÍ, PODKLADNÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVACÍ HMOTA + VÝZTUŽNÁ SÍŤKA ZE SKLOVLÁNITÉ TKANINY	5	$\lambda_0=0,54$ W/m.K	CEMIX BASIC + PERLINKA VERTEX R131	ZUBOVOU STĚRKOU SÍŤKA VTLAČENA DO STĚRKY A PŘETAŽENA
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR	–	PRO MOZAIKOVÉ OMÍTKY	CEMIX KONTAKT	NANASEN VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	MOZAIKOVÁ OMÍTKA	3	$s_0 < 1,4$ m, ODOLNÁ VŮČI HOUBÁM, ŘASÁM A MECHŮM	CEMIX MOZAIKOVÁ OMÍTKA	OMÍTÁNÍM

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
ROSTLÝ TERÉN	HLÍNA ŠTĚRKOVITÁ (MG)				
ZÁSYPNÁ ZEMINA	HUTNĚNÁ VYKOPANÁ ZEMINA	175			HUTNĚNÍ 0,2 MPa PO 250 mm
NOSNÁ	ZÁKLAD ZE ZDIVA Z BETONOVÝCH TVÁRNIC ZTRACENÉHO BEDNĚNÍ	250		TVÁRNICE ZTRACENÉHO BEDNĚNÍ T25 PD BROŽ	VYZDĚNO, VYZTUŽENO A ZMONOLITNĚNO VYLITÍM BETONOVOU SMĚSÍ
PENETRAČNÍ	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE	–	BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL	DEKPRIMER	NANÁŠENO VÁLEČKEM
HYDROIZOLAČNÍ	SBS MODIF. ASF. PÁS S NOSNOU VLOŽKOU ZE SKELNÉ TKANINY	4	PLOŠNA HMOTNOST TKANINY 200g/m <sup>2</sup>	GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	BODOVĚ NATAVEN
SPOJOVACÍ	LEPÍČÍ A ŠTĚRKOVACÍ HMOTA	5	$\lambda_0=0,54 \text{ W/m.K}$	CEMIX BASIC	NANÁŠENO ZEDNICKOU LŽÍCÍ
TEPELNĚ IZOLAČNÍ, OCHRANNÁ	DESKY Z EPS PĚNĚNÉHO DO FOREM	140	$\lambda_0=0,035 \text{ W/m.K}$ PEVNOST V TLAKU 150 kPa	ISOVER EPS SOKL 3000	LEPENO NA OBVODU DESKY A VE STŘEDU POMOCÍ TERČŮ + MECH. KOTVENO NAD TERÉ- NEM POMOCÍ TALÍŘ. HMOŽDINEK EJOT TID-T 195/8 mm
OCHRANNÁ	NOPOVÁ FÓLIE Z HDPE	8	VÝŠKA NOPU 8 mm	DEKDREN N8	NOPY ORIENTOVÁNY KE STĚNĚ, MECH. KOTVENO, PŘITÍŽENO
ZÁSYPNÁ ZEMINA	HUTNĚNÁ VYKOPANÁ ZEMINA				HUTNĚNÍ 0,2 MPa PO 250 mm
ROSTLÝ TERÉN	HLÍNA ŠTĚRKOVITÁ (MG)				

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
NOSNÁ	ZDIVO Z VÁPENOPÍSKOVÝCH CIHEL	240	$\lambda_0=0,61$ W/m.K OBJ. HM. 1600 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA SENDWIX 8DF-LP AKU 248x240x248 mm	NA TENKOVRSŤVÉ LEPIDLO TL. 2 mm
PENETRAČNÍ	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE	–	BEZ OBSAHU ROZPOUŠŤEDEL	DEKPRIMER	NANÁŠENO VÁLEČKEM
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – SPODNÍ PÁS	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ MINERÁLNÍ POSYP	4	NOSNÁ VLOŽKA SKELNÁ TKANINA 200g/m <sup>2</sup> PŘESAHY PÁSU MIN. 80 mm $\mu = 20\ 000$	VEDATECT PYE G200 S4 MINERAL	BODOVĚ NATAVENO
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – VRCHNÍ PÁS	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP – DOLNÍ POVRCH SEPARAČNÍ SPALITELNÁ PE FÓLIE	5,3	NOSNÁ VLOŽKA ROHOŽ POLYESTER 250g/m <sup>2</sup> OBSAH ADITIV PRO ZVÝŠENÍ ODOLNOSTI PÁSU PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘÍNKŮ $\mu = 20\ 000$	DEKTRADE ELASTEK 50 GARDEN	CELOPLOŠNĚ NATAVENO
SPOJOVACÍ	DVOUSLOŽKOVÉ POLYURETANOVÉ LEPIDLO PRO LEPENÍ FASÁDNÍCH DESEK NA ŽVIČNÉ PÁSY	5	$\lambda_0=0,80$ W/m.K	BAUMIT BITUFIX 2K	NANESENO POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽÍCE METODOU OBVODOVÉHO RÁMEČKU A 3 VNITŘNÍCH BODŮ
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU	140	$\lambda_0=0,038$ W/m.K PEVNOST V TLAKU 300 kPa	ISOVER STYRODUR 3035 CS	LEPENO + MECH. KOTVENO POMOCÍ TALÍŘ. HMOŽDINEK EJOT TID-T 195/8 mm V HORNÍ ČÁSTI 2 KOTVY/m <sup>2</sup>
ZTUŽUJÍCÍ, PODKLADNÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVACÍ HMOTA + VÝZTUŽNÁ SÍŤKA ZE SKLOVLÁNITÉ TKANINY	5	$\lambda_0=0,54$ W/m.K	CEMIX BASIC + PERLINKA VERTEX R131	ZUBOVOU STĚRKOU SÍŤKA VTLAČENA DO STĚRKY A PŘETAŽENA
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR	–	PRO SILIKONOVÉ OMÍTKY	CEMIX PENETRACE AKRYLÁT-SILIKON	NANESEN VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	SILIKONOVÁ OMÍTKA	3	$s_0 < 1,4$ m, ODOLNÁ VŮČI HOUBÁM, ŘASÁM A MECHŮM, VYSOCE VODOODPUDIVÁ	CEMIX SILIKONOVÁ ZATÍRANÁ	NANESENA HLADÍTKEM

OS5

OBVODOVÁ STĚNA – ATIKA 1.NP

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
POHLEDOVÁ	SILIKONOVÁ OMÍTKA	3	s <sub>0</sub> = < 1,4 m, ODOLNÁ VŮČI HOUBÁM, ŘASÁM A MECHŮM, VYSOCE VODOODPUDIVÁ	CEMIX SILIKONOVÁ ZATÍRANÁ	NANESENA HLADÍTKEM
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR	–	PRO SILIKONOVÉ OMÍTKY	CEMIX PENETRACE AKRYLÁT–SILIKON	NANESEN VÁLEČKEM
ZTUŽUJÍCÍ, PODKLADNÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVACÍ HMOTA + VÝZTUŽNÁ SÍŤKA ZE SKLOVLÁNITÉ TKANINY	5	λ <sub>0</sub> =0,54 W/m.K	CEMIX BASIC + PERLINKA VERTEX R131	ZUBOVOU STĚRKOU SÍŤKA VTLAČENA DO STĚRKY A PŘETAŽENA
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU	140	λ <sub>0</sub> =0,038 W/m.K PEVNOST V TLAKU 300 kPa	ISOVER STYRODUR 3035 CS	LEPENO + MECH. KOTVENO POMOCÍ TALÍŘ. HMOŽDINEK EJOT TID–T 195/8 mm V HORNÍ ČÁSTI 2 KOTVY/m²
SPOJOVACÍ	DVOUSLOŽKOVÉ POLYURETANOVÉ LEPIDLO PRO LEPENÍ FASÁDNÍCH DESEK NA ŽIVIČNÉ PÁSY	5	λ <sub>0</sub> =0,80 W/m.K	BAUMIT BITUFIX 2K	NANESENO POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽICE METODOU OBVODOVÉHO RÁMEČKU A 3 VNTŘNÍCH BODŮ
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – VRCHNÍ PÁS	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP – DOLNÍ POVRCH SEPARAČNÍ SPALITELNÁ PE FÓLIE	5,3	NOSNÁ VLOŽKA ROHOŽ POLYESTER 250g/m² OBSAH ADITIV PRO ZVÝŠENÍ ODOLNOSTI PÁSU PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘÍNKŮ μ = 20 000	DEKTRADE ELASTEK 50 GARDEN	CELOPLOŠNĚ NATAVENO
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – SPODNÍ PÁS	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ MINERÁLNÍ POSYP	4	NOSNÁ VLOŽKA SKELNÁ TKANINA 200g/m² PŘESAHY PÁSU MIN. 80 mm μ = 20 000	VEDATECT PYE G200 S4 MINERAL	BODOVĚ NATAVENO
PENETRAČNÍ	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE	–	BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL	DEKPRIMER	NANÁŠENO VÁLEČKEM
NOSNÁ	ZDIVO Z VÁPENOPÍSKOVÝCH CIHEL	240	λ <sub>0</sub> =0,37 W/m.K OBJ. HM. 1220 kg/m3	KM BETA SENDWIX 16DF–LD 248x240x248 mm	NA TENKOVIRSTVÉ LEPIDLO TL. 2 mm
SPOJOVACÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVACÍ HMOTA	5	λ <sub>0</sub> =0,54 W/m.K	CEMIX BASIC	ZEDNICKOU LŽICÍ
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z MINERÁLNÍ VLNY S PODÉLNÝM VLÁKNEM	180	λ <sub>0</sub> =0,036 W/m.K TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	ISOVER TF–PROFI	LEPENO NA OBVODU DESKY A VE STŘEDU POMOCÍ TERČŮ + MECH. KOTVENO POMOCÍ TALÍŘOVÝCH HMOŽDINEK EJOT STR U2 G 215 mm
ZTUŽUJÍCÍ, PODKLADNÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVACÍ HMOTA + VÝZTUŽNÁ SÍŤKA ZE SKLOVLÁNITÉ TKANINY	5	λ <sub>0</sub> =0,54 W/m.K	CEMIX BASIC + PERLINKA VERTEX R131	ZUBOVOU STĚRKOU SÍŤKA VTLAČENA DO STĚRKY A PŘETAŽENA
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR	–	PRO SILIKÁTOVÉ OMÍTKY	CEMIX PENETRACE SILIKÁT	NANESEN VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	SILIKÁTOVÁ OMÍTKA	3	s <sub>0</sub> = < 0,14 m, ODOLNÁ VŮČI HOUBÁM, ŘASÁM A MECHŮM	CEMIX SILIKÁTOVÁ ZATÍRANÁ	NANESENA HLADÍTKEM

OS6

OBVODOVÁ STĚNA – ATIKA 2.NP

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – VRCHNÍ PÁS	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP – DOLNÍ POVRCH SEPARAČNÍ SPALITELNÁ PE FÓLIE	5,3	NOSNÁ VLOŽKA ROHOŽ POLYESTER 250g/m² OBSAH ADITIV PRO ZVÝŠENÍ ODOLNOSTI PÁSU PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘÍNKŮ μ = 20 000	DEKTRADE ELASTEK 50 GARDEN	CELOPLOŠNĚ NATAVENO, PŘESAHY MIN. 100 mm
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – SPODNÍ PÁS	NAKAŠÍROVANÝ SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ MINERÁLNÍ POSYP	4	NOSNÁ VLOŽKA SKELNÁ TKANINA 200g/m² PŘESAHY PÁSU MIN. 80 mm μ = 20 000	VEDATECT PYE G200 S4 MINERAL	SPOJENO SVAŘENÍM V PŘESAZÍCH
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z TEPELNÉ IZOLACE EPS 150S S NAKAŠÍROVANÝM ASF. PÁSEM	100	λ <sub>0</sub> =0,035 W/m.K PEVNOST V TLAKU 150 kPa	EPS 150S STABIL BACHL KAŠÍROVANÝ	LEPENO POMOCÍ PUK LEPIDLA + MECHANICKY KOTVENO POMOCÍ TALÍŘOVÝCH HMOŽDINEK EJOT TID–T 155/8 mm
SPOJOVACÍ	POLYURETANOVÉ LEPIDLO NA LEPENÍ TEPELNÝCH IZOLACÍ	2		BÖRNER PUK LEPIDLO	NANESENÍM POMOCÍ PISTOLE
PAROTĚSNÍCÍ	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ MINERÁLNÍ POSYP – DOLNÍ POVRCH SEPARAČNÍ SPALITELNÁ PE FÓLIE	4	μ = 29 000 NOSNÁ VLOŽKA SKELNÁ TKANINA 200g/m²	GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	BODOVĚ NATAVENO SVAŘENO V PŘESAZÍCH, PŘESAHY PÁSU MIN. 80 mm
PENETRAČNÍ	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE	–	BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL	DEKPRIMER	NANÁŠENO VÁLEČKEM
NOSNÁ	ZDIVO Z VÁPENOPÍSKOVÝCH CIHEL	240	λ <sub>0</sub> =0,37 W/m.K OBJ. HM. 1220 kg/m³	KM BETA SENDWIX 16DF–LD 248x240x248 mm	NA TENKOVIRSTVÉ LEPIDLO TL. 2 mm
SPOJOVACÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVACÍ HMOTA	5	λ <sub>0</sub> =0,54 W/m.K	CEMIX BASIC	ZEDNICKOU LŽÍCÍ
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z MINERÁLNÍ VLNY S PODÉLNÝM VLÁKNEM	180	λ <sub>0</sub> =0,036 W/m.K TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	ISOVER TF–PROFI	LEPENO NA OBVODU DESKY A VE STŘEDU POMOCÍ TERČŮ + MECH. KOTVENO POMOCÍ TALÍŘOVÝCH HMOŽDINEK EJOT STR U2 G 215 mm
ZTUŽUJÍCÍ, PODKLADNÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVACÍ HMOTA + VÝZTUŽNÁ SÍTKA ZE SKLOVLÁNITÉ TKANINY	5	λ <sub>0</sub> =0,54 W/m.K	CEMIX BASIC + PERLINKA VERTEX R131	ZUBOVOU STĚRKOU SÍTKA VTLAČENA DO STĚRKY A PŘETAŽENA
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR	–	PRO SILIKÁTOVÉ OMÍTKY	CEMIX PENETRACE SILIKÁT	NANESEN VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	SILIKÁTOVÁ OMÍTKA	3	s <sub>0</sub> = < 0,14 m, ODOLNÁ VŮČI HOUBÁM, ŘASÁM A MECHŮM	CEMIX SILIKÁTOVÁ ZATÍRANÁ	NANESENA HLADÍTKEM



VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
ROSTLÝ TERÉN	HLÍNA ŠTĚRKOVITÁ (MG)				
ZÁSYPNÁ ZEMINA	HUTNĚNÁ VYKOPANÁ ZEMINA				HUTNĚNÍ 0,2 MPa PO 250 mm
OCHRANNÁ	NOPOVÁ FÓLIE Z HDPE	8	VÝŠKA NOPU 8 mm	DEKDREN N8	NOPY ORIENTOVÁNY KE STĚNĚ, MECH. KOTVENO, PŘITÍŽENO
TEPELNĚ IZOLAČNÍ, OCHRANNÁ	DESKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU	100	$\lambda_0=0,037$ W/m.K PEVNOST V TLAKU 300 kPa	ISOVER STYRODUR 3035 CS	LEPENO NA OBVODU DESKY A VE STŘEDU POMOCÍ TERČŮ + PŘITÍŽENO TLAKEM ZEMINY
SPOJOVACÍ	DVOUSLOŽKOVÉ POLYURETANOVÉ LEPIDLO PRO LEPENÍ FASÁDNÍCH DESEK NA ŽIVIČNÉ PÁSY	5	$\lambda_0=0,80$ W/m.K	BAUMIT BITUFIX 2K	NANEŠENO POMOCÍ ZEDNICKÉ LŽÍCE METODOU OBVODOVÉHO RÁMEČKU A 3 VNITŘNÍCH BODŮ
HYDROIZOLAČNÍ	SBS MODIF. ASF. PÁS S NOSNOU VLOŽKOU ZE SKELNÉ TKANINY	4	PLOŠNA HMOTNOST TKANINY 200g/m <sup>2</sup>	GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	BODOVĚ NATAVEN
PENETRAČNÍ	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE	–	BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL	DEKPRIMER	NANÁŠENO VÁLEČKEM
NOSNÁ	ZÁKLAD ZE ZDIVA Z BETONOVÝCH TVÁRNIC ZTRACENÉHO BEDNĚNÍ	250		TVÁRNIC ZTRACENÉHO BEDNĚNÍ T25 PD BROŽ	VYZDĚNO, VYZTUŽENO A ZMONOLITNĚNO VYLITÍM BETONOVOU SMĚSÍ
VYROVNÁVACÍ	OPRAVNÁ STĚRKA PRO BETONOVÝ POVRCH	2	ZRNITOST 0–2 mm	KM BETA OM 211	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM, ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTKEM NEBO VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM

FUNKCE VRSTVY	MATERIÁL	TL. (mm)	VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
STABILIZAČNÍ, POHLEDOVÁ	PRANÉ ŘÍČNÍ KAMENIVO FRAKCE 16 – 32 mm	120	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1800 kg/m³		VOLNĚ VYSYPÁNO
FILTRAČNÍ	NETKANÁ GEOTEXTILIE	2,2	PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m²	DEKTRADE FILTEK 300	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY MIN. 150 mm, PŘÍTIŽENO
DRENÁŽNÍ	NOPOVÁ FÓLIE	20	NOPY PERFOROVÁNY VE SPODNÍ ČÁSTI	DEKDREN T20 GARDEN	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY, PŘÍTIŽENO
OCHRANNÁ	NETKANÁ GEOTEXTILIE	2,2	PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m²	DEKTRADE FILTEK 300	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY MIN. 150 mm, PŘÍTIŽENO
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – VRCHNÍ PÁS	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP – DOLNÍ POVRCH SEPARAČNÍ SPALITELNÁ PE FÓLIE	5,3	NOSNÁ VLOŽKA ROHOŽ POLYESTER 250g/m² OBSAH ADITIV PRO ZVÝŠENÍ ODOLNOSTI PÁSU PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘÍNKŮ μ = 20 000	DEKTRADE ELASTEK 50 GARDEN	CELOPLOŠNĚ NATAVENO, PŘESAHY MIN. 100 mm PŘÍTIŽENO
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – SPODNÍ PÁS	NAKAŠÍROVANÝ SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ MINERÁLNÍ POSYP	4	NOSNÁ VLOŽKA SKELNÁ TKANINA 200g/m² PŘESAHY PÁSU MIN. 80 mm μ = 20 000	VEDATECT PYE G200 S4 MINERAL	SPOJENO SVAŘENÍM V PŘESAŽÍCH PŘÍTIŽENO
SPÁDOVÁ, TEPELNĚ IZOLAČNÍ	SPÁDOVÉ DESKY Z TEP. IZOL. EPS 150S S NAKAŠÍROVANÝM ASF. PÁSEM	40 ÷ 300	λ <sub>0</sub> =0,035 W/m.K PEVNOST V TLAKU 150 kPa	SPÁDOVÝ POLYSTYREN EPS 150S STABIL BACHL KAŠÍROVANÝ	VRSTVY K SOBĚ I K PODKLADU LEPENY TERMOPLASTICKÝM POLYURET. LEPIDLEM PUK, PŘÍTIŽENO
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TEP. IZOLACE Z DESEK EPS 150S	2 x 100	λ <sub>0</sub> =0,035 W/m.K PEVNOST V TLAKU 150 kPa	EPS 150S STABIL BACHL	VRSTVY K SOBĚ I K PODKLADU LEPENY TERMOPLASTICKÝM POLYURET. LEPIDLEM PUK S PROSTŘÍDÁNÍM SPAR, PŘÍTIŽENO
PAROTĚSNÍCÍ	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ MINERÁLNÍ POSYP – DOLNÍ POVRCH SEPARAČNÍ SPALITELNÁ PE FÓLIE	4	μ = 370 000, NOSNÁ VLOŽKA AL–FÓLIE 8 μm KAŠÍROVANÁ SKEL. VLÁKNY 60g/m² DETAILY OPRACOVAT PÁSEM S VLOŽKOU ZE SKELNÉ TKANINY	DEKTRADE GLASTEK AL 40 MINERAL (DETAILY GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL)	BODOVĚ NATAVENO
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE	–	BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL	DEKTRADE DEKPRIMER	NANÁŠENO ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
NOSNÁ	PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELY SPIROLL	250	PLOŠNA HMOTNOST 331 kg/m²	PREFA BRNO PPD.../254	MONTÁŽÍ DO MC10 tl. 10 mm NA ŽB ZTUŽUJÍCÍCH VĚNCÍCH
INSTALAČNÍ VZDUCHOVÁ MEZERA	VZDUCHOVÁ MEZERA	300			
POHLEDOVÁ	ZAVĚŠENÝ AKUSTICKÝ KAZETOVÝ PODHLED	20+50	PLOŠNÁ HM. 3,5 kg/m² SOUČ. ZVUK. POHLTVOSTI α <sub>w</sub> = 1,00 INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE is = 25 mm/min	MASTER RIGID A + EXTRA BASS SYSTÉMOVÝ ROŠT ECOPHON CONNECT	MONTÁŽÍ NA STAVITELNÉ ZÁVĚSY ECOPHON CONNECT, MECHANICKY KOTVENO DO STROPNÍCH PANELŮ

FUNKCE VRSTVY	MATERIÁL	TL. (mm)	VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
STABILIZAČNÍ, POHLEDOVÁ	PRANÉ ŘÍČNÍ KAMENIVO FRAKCE 16 – 32 mm	120	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1800 kg/m <sup>3</sup>		VOLNĚ VYSYPÁNO
FILTRAČNÍ	NETKANÁ GEOTEXTILIE	2,2	PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m <sup>2</sup>	DEKTRADE FILTEK 300	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY MIN. 150 mm, PŘITÍŽENO
DRENÁŽNÍ	NOPOVÁ FÓLIE	20	NOPY PERFOROVÁNY VE SPODNÍ ČÁSTI	DEKDREN T20 GARDEN	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY, PŘITÍŽENO
OCHRANNÁ	NETKANÁ GEOTEXTILIE	2,2	PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m <sup>2</sup>	DEKTRADE FILTEK 300	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY MIN. 150 mm, PŘITÍŽENO
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – VRCHNÍ PÁS	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP – DOLNÍ POVRCH SEPARAČNÍ SPALITELNÁ PE FÓLIE	5,3	NOSNÁ VLOŽKA ROHOŽ POLYESTER 250g/m <sup>2</sup> OBSAH ADITIV PRO ZVÝŠENÍ ODOLNOSTI PÁSU PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘÍNKŮ μ = 20 000	DEKTRADE ELASTEK 50 GARDEN	CELOPLOŠNĚ NATAVENO, PŘESAHY MIN. 100 mm PŘITÍŽENO
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – SPODNÍ PÁS	NAKAŠÍROVANÝ SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ MINERÁLNÍ POSYP	4	NOSNÁ VLOŽKA SKELNÁ TKANINA 200g/m <sup>2</sup> PŘESAHY PÁSU MIN. 80 mm μ = 20 000	VEDATECT PYE G200 S4 MINERAL	SPOJENO SVAŘENÍM V PŘESAŽÍCH PŘITÍŽENO
SPÁDOVÁ, TEPELNĚ IZOLAČNÍ	SPÁDOVÉ DESKY Z TEP. IZOL. EPS 150S S NAKAŠÍROVANÝM ASF. PÁSEM	40 ÷ 300	λ <sub>0</sub> =0,035 W/m.K PEVNOST V TLAKU 150 kPa	SPÁDOVÝ POLYSTYREN EPS 150S STABIL BACHL KAŠÍROVANÝ	VRSTVY K SOBĚ I K PODKLADU LEPENY TERMOPLASTICKÝM POLYURET. LEPIDLEM PUK, PŘITÍŽENO
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TEP. IZOLACE Z DESEK EPS 150S	2 x 100	λ <sub>0</sub> =0,035 W/m.K PEVNOST V TLAKU 150 kPa	EPS 150S STABIL BACHL	VRSTVY K SOBĚ I K PODKLADU LEPENY TERMOPLASTICKÝM POLYURET. LEPIDLEM PUK S PROSTŘÍDÁNÍM SPAR, PŘITÍŽENO
PAROTĚSNÍCÍ	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ MINERÁLNÍ POSYP – DOLNÍ POVRCH SEPARAČNÍ SPALITELNÁ PE FÓLIE	4	μ = 370 000, NOSNÁ VLOŽKA AL–FÓLIE 8μm KAŠÍROVANÁ SKEL. VLÁKNY 60g/m <sup>2</sup> DETAILY OPRACOVAT PÁSEM S VLOŽKOU ZE SKELNÉ TKANINY	DEKTRADE GLASTEK AL 40 MINERAL (DETAILY GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL)	BODOVĚ NATAVENO
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE	–	BEZ OBSAHU ROZPOUŠŤEDEL	DEKTRADE DEKPRIMER	NANÁŠENO ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
NOSNÁ	PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELY SPIROLL	250	PLOŠNÁ HMOTNOST 331 kg/m <sup>2</sup>	PREFA BRNO PPD.../254	MONTÁŽÍ DO MC10 tl. 10 mm NA ŽB ZTUŽUJÍCÍCH VĚNCÍCH
INSTALAČNÍ VZDUCHOVÁ MEZERA	VZDUCHOVÁ MEZERA	303			
POHLEDOVÁ	SÁDROKARTONOVÝ PODHLED ZAVĚŠENÝ NA KŘÍŽOVÉM ROŠTU Z PLECHOVÝCH CD PROFILŮ	54+12,5	PLOŠNÁ HM. 12 kg/m <sup>2</sup> INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE is = 0 mm/min	RIGIPS R–CD A R–UD PROFILY SDK DESKA RB TL. 12,5 mm, DO PROSTOR SE ZVÝŠENOU VLHK. DESKA RBI TL. 12,5 mm	MONTÁŽÍ NA PÉROVÉ ZÁVĚSY S OCELOVÝMI DRÁTY S OKY, MECH. KOTVENO DO STROPU

S3

JEDNOPLÁŠŤOVÁ PLOCHÁ STŘECHA NAD 2.NP – VÝTAHOVÁ ŠACHTA

FUNKCE VRSTVY	MATERIÁL	TL. (mm)	VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
STABILIZAČNÍ, POHLEDOVÁ	PRANÉ ŘÍČNÍ KAMENIVO FRAKCE 16 – 32 mm	120	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1800 kg/m³		VOLNĚ VYSYPÁNO
FILTRAČNÍ	NETKANÁ GEOTEXTILIE	2,2	PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m²	DEKTRADE FILTEK 300	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY MIN. 150 mm, PŘITÍŽENO
DRENÁŽNÍ	NOPOVÁ FÓLIE	20	NOPY PERFOROVÁNY VE SPODNÍ ČÁSTI	DEKDREN T20 GARDEN	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY, PŘITÍŽENO
OCHRANNÁ	NETKANÁ GEOTEXTILIE	2,2	PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m²	DEKTRADE FILTEK 300	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY MIN. 150 mm, PŘITÍŽENO
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – VRCHNÍ PÁS	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP – DOLNÍ POVRCH SEPARAČNÍ SPALITELNÁ PE FÓLIE	5,3	NOSNÁ VLOŽKA ROHOŽ POLYESTER 250g/m² OBSAH ADITIV PRO ZVÝŠENÍ ODOLNOSTI PÁSU PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘÍNKŮ μ = 20 000	DEKTRADE ELASTEK 50 GARDEN	CELOPLOŠNĚ NATAVENO, PŘESAHY MIN. 100 mm PŘITÍŽENO
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – SPODNÍ PÁS	NAKAŠÍROVANÝ SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ MINERÁLNÍ POSYP	4	NOSNÁ VLOŽKA SKELNÁ TKANINA 200g/m² PŘESAHY PÁSU MIN. 80 mm μ = 20 000	VEDATECT PYE G200 S4 MINERAL	SPOJENO SVAŘENÍM V PŘESAŽÍCH PŘITÍŽENO
SPÁDOVÁ, TEPELNĚ IZOLAČNÍ	SPÁDOVÉ DESKY Z TEP. IZOL. EPS 150S S NAKAŠÍROVANÝM ASF. PÁSEM	40 ÷ 300	λ <sub>0</sub> =0,035 W/m.K PEVNOST V TLAKU 150 kPa	SPÁDOVÝ POLYSTYREN EPS 150S STABIL BACHL KAŠÍROVANÝ	VRSTVY K SOBĚ I K PODKLADU LEPENY TERMOPLASTICKÝM POLYURET. LEPIDLEM PUK, PŘITÍŽENO
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TEP. IZOLACE Z DESEK EPS 150S	2 x 100	λ <sub>0</sub> =0,035 W/m.K PEVNOST V TLAKU 150 kPa	EPS 150S STABIL BACHL	VRSTVY K SOBĚ I K PODKLADU LEPENY TERMOPLASTICKÝM POLYURET. LEPIDLEM PUK S PROSTŘÍDÁNÍM SPAR, PŘITÍŽENO
PAROTĚSNÍCÍ	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ MINERÁLNÍ POSYP – DOLNÍ POVRCH SEPARAČNÍ SPALITELNÁ PE FÓLIE	4	μ = 370 000, NOSNÁ VLOŽKA AL–FÓLIE 8μm KAŠÍROVANÁ SKEL. VLÁKNY 60g/m² DETAILY OPRACOVAT PÁSEM S VLOŽKOU ZE SKELNÉ TKANINY	DEKTRADE GLASTEK AL 40 MINERAL (DETAILY GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL)	BODOVĚ NATAVENO
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE	–	BEZ OBSAHU ROZPOUŠŤĚDEL	DEKTRADE DEKPRIMER	NANÁŠENO ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
NOSNÁ	MONOLITICKÁ ŽB STROPNÍ DESKA	150	PLOŠNÁ HMOTNOST 2500 kg/m²	BETON C20/25, OCEL B500B, TŘÍDA PROSTŘEDÍ XC1	BEDNĚNÍM, NÁSLEDNÝM VYARMOVÁNÍM A BETONÁŽÍ
VYROVNÁVACÍ	OPRAVNÁ STĚRKA PRO BETONOVÝ POVRCH	2	ZRNITOST 0–2 mm	KM BETA OM 211	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM, ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m3	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM

FUNKCE VRSTVY	MATERIÁL	TL. (mm)	VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
STABILIZAČNÍ, POHLEDOVÁ	PRANÉ ŘÍČNÍ KAMENIVO FRAKCE 16 – 32 mm	80	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1800 kg/m³		VOLNĚ VYSYPÁNO
FILTRAČNÍ	NETKANÁ GEOTEXTILIE	2,2	PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m²	DEKTRADE FILTEK 300	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY MIN. 150 mm, PŘITÍŽENO
DRENÁŽNÍ	NOPOVÁ FÓLIE	20	NOPY PERFOROVÁNY VE SPODNÍ ČÁSTI	DEKDREN T20 GARDEN	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY, PŘITÍŽENO
OCHRANNÁ	NETKANÁ GEOTEXTILIE	2,2	PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m²	DEKTRADE FILTEK 300	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY MIN. 150 mm, PŘITÍŽENO
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – VRCHNÍ PÁS	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP – DOLNÍ POVRCH SEPARAČNÍ SPALITELNÁ PE FÓLIE	5,3	NOSNÁ VLOŽKA ROHOŽ POLYESTER 250g/m² OBSAH ADITIV PRO ZVÝŠENÍ ODOLNOSTI PÁSU PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘÍNKŮ μ = 20 000	DEKTRADE ELASTEK 50 GARDEN	CELOPLOŠNĚ NATAVENO, PŘESAHY MIN. 100 mm PŘITÍŽENO
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – SPODNÍ PÁS	NAKAŠÍROVANÝ SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ MINERÁLNÍ POSYP	4	NOSNÁ VLOŽKA SKELNÁ TKANINA 200g/m² PŘESAHY PÁSU MIN. 80 mm μ = 20 000	VEDATECT PYE G200 S4 MINERAL	SPOJENO SVAŘENÍM V PŘESAŽÍCH PŘITÍŽENO
SPÁDOVÁ, TEPELNĚ IZOLAČNÍ	SPÁDOVÉ DESKY Z TEP. IZOL. EPS 150S S NAKAŠÍROVANÝM ASF. PÁSEM	120 ÷ 185	λ <sub>0</sub> =0,035 W/m.K PEVNOST V TLAKU 150 kPa	SPÁDOVÝ POLYSTYREN EPS 150S STABIL BACHL KAŠÍROVANÝ	VRSTVY K SOBĚ I K PODKLADU LEPENY TERMOPLASTICKÝM POLYURET. LEPIDLEM PUK, PŘITÍŽENO
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TEP. IZOLACE Z DESEK EPS 150S	40	λ <sub>0</sub> =0,035 W/m.K PEVNOST V TLAKU 150 kPa	EPS 150S STABIL BACHL	K SOBĚ I K PODKLADU LEPENY TERMOPLASTICKÝM POLYURET. LEPIDLEM PUK PŘITÍŽENO
PAROTĚSNÍCÍ	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ MINERÁLNÍ POSYP – DOLNÍ POVRCH SEPARAČNÍ SPALITELNÁ PE FÓLIE	4	μ = 370 000, NOSNÁ VLOŽKA AL–FÓLIE 8μm KAŠÍROVANÁ SKEL. VLÁKNY 60g/m² DETAILY OPRACOVAT PÁSEM S VLOŽKOU ZE SKELNÉ TKANINY	DEKTRADE GLASTEK AL 40 MINERAL (DETAILY GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL)	BODOVĚ NATAVENO
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE	–	BEZ OBSAHU ROZPOUŠŤEDEL	DEKTRADE DEKPRIMER	NANÁŠENO ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
NOSNÁ	PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELY SPIROLL	250	PLOŠNÁ HMOTNOST 331 kg/m²	PREFA BRNO PPD.../254	MONTÁŽÍ DO MC10 tl. 10 mm NA ŽB ZTUŽUJÍCÍCH VĚNCÍCH
INSTALAČNÍ VZDUCHOVÁ MEZERA	VZDUCHOVÁ MEZERA	233			
POHLEDOVÁ	SÁDROKARTONOVÝ PODHLED ZAVĚŠENÝ NA KŘÍŽOVÉM ROŠTU Z PLECHOVÝCH CD PROFILŮ	54+12,5	PLOŠNÁ HM. 12 kg/m² INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE is = 0 mm/min	RIGIPS R–CD A R–UD PROFILY SDK DESKA RB TL. 12,5 mm	MONTÁŽÍ NA PÉROVÉ ZÁVĚSY S OCELOVÝMI DRÁTY S OKY, MECH. KOTVENO DO STROPU

FUNKCE VRSTVY	MATERIÁL	TL. (mm)	VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
STABILIZAČNÍ, POHLEDOVÁ	PRANÉ ŘÍČNÍ KAMENIVO FRAKCE 16 – 32 mm	80	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1800 kg/m³		VOLNĚ VYSYPÁNO
FILTRAČNÍ	NETKANÁ GEOTEXTILIE	2,2	PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m²	DEKTRADE FILTEK 300	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY MIN. 150 mm, PŘITÍŽENO
DRENÁŽNÍ	NOPOVÁ FÓLIE	20	NOPY PERFOROVÁNY VE SPODNÍ ČÁSTI	DEKDREN T20 GARDEN	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY, PŘITÍŽENO
OCHRANNÁ	NETKANÁ GEOTEXTILIE	2,2	PLOŠNÁ HMOTNOST 300 g/m²	DEKTRADE FILTEK 300	VOLNĚ POLOŽENO S PŘESAHY MIN. 150 mm, PŘITÍŽENO
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – VRCHNÍ PÁS	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP – DOLNÍ POVRCH SEPARAČNÍ SPALITELNÁ PE FÓLIE	5,3	NOSNÁ VLOŽKA ROHOŽ POLYESTER 250g/m² OBSAH ADITIV PRO ZVÝŠENÍ ODOLNOSTI PÁSU PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘÍNKŮ μ = 20 000	DEKTRADE ELASTEK 50 GARDEN	CELOPLOŠNĚ NATAVENO, PŘESAHY MIN. 100 mm PŘITÍŽENO
HLAVNÍ VODOTĚSNÍCÍ – SPODNÍ PÁS	NAKAŠÍROVANÝ SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ MINERÁLNÍ POSYP	4	NOSNÁ VLOŽKA SKELNÁ TKANINA 200g/m² PŘESAHY PÁSU MIN. 80 mm μ = 20 000	VEDATECT PYE G200 S4 MINERAL	SPOJENO SVAŘENÍM V PŘESAZÍCH PŘITÍŽENO
SPÁDOVÁ, TEPELNĚ IZOLAČNÍ	SPÁDOVÉ DESKY Z TEP. IZOL. EPS 150S S NAKAŠÍROVANÝM ASF. PÁSEM	40 ÷ 120	λ <sub>0</sub> =0,035 W/m.K PEVNOST V TLAKU 150 kPa	SPÁDOVÝ POLYSTYREN EPS 150S STABIL BACHL KAŠÍROVANÝ	VRSTVY K SOBĚ I K PODKLADU LEPENY TERMOPLASTICKÝM POLYURET. LEPIDLEM PUK, PŘITÍŽENO
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	TEP. IZOLACE Z DESEK EPS 150S	40	λ <sub>0</sub> =0,035 W/m.K PEVNOST V TLAKU 150 kPa	EPS 150S STABIL BACHL	K SOBĚ I K PODKLADU LEPENY TERMOPLASTICKÝM POLYURET. LEPIDLEM PUK PŘITÍŽENO
PAROTĚSNÍCÍ	SBS MODIF. ASFALT. PÁS – HORNÍ POVRCH JEMNÝ MINERÁLNÍ POSYP – DOLNÍ POVRCH SEPARAČNÍ SPALITELNÁ PE FÓLIE	4	μ = 370 000, NOSNÁ VLOŽKA AL–FÓLIE 8 μm KAŠÍROVANÁ SKEL. VLÁKNY 60g/m² DETAILY OPRACOVAT PÁSEM S VLOŽKOU ZE SKELNÉ TKANINY	DEKTRADE GLASTEK AL 40 MINERAL (DETAILY GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL)	BODOVĚ NATAVENO
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ ASFALTOVÁ EMULZE	–	BEZ OBSAHU ROZPOUŠŤEDEL	DEKTRADE DEKPRIMER	NANÁŠENO ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
NOSNÁ	PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELY SPIROLL	250	PLOŠNÁ HMOTNOST 331 kg/m²	PREFA BRNO PPD.../254	MONTÁŽÍ DO MC10 tl. 10 mm NA ŽB ZTUŽUJÍCÍCH VĚNCÍCH
SPOJOVACÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVACÍ HMOTA	5	λ <sub>0</sub> =0,54 W/m.K	CEMIX BASIC	NANÁŠENO ZUBOVOU STĚRKOU



↓

TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z MINERÁLNÍ VLNY S PODÉLNÝM VLÁKNEM	100	λ <sub>0</sub> =0,036 W/m.K TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	ISOVER TF–PROFI	LEPENO NA OBVODU DESKY A VE STŘEDU POMOCÍ TERČŮ + MECH. KOTVENO POMOCÍ TALÍŘOVÝCH HMOŽDINEK EJOT STR U2 G 215 mm
ZTUŽUJÍCÍ, PODKLADNÍ	LEPÍCÍ A STĚRKOVACÍ HMOTA + VÝZTUŽNÁ SÍŤKA ZE SKLOVLÁKNITÉ TKANINY	5	λ <sub>0</sub> =0,54 W/m.K	CEMIX BASIC + PERLINKA VERTEX R131	ZUBOVOU STĚRKOU SÍŤKA VTLAČENA DO STĚRKY A PŘETAŽENA
PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR	–	PRO SILIKÁTOVÉ OMÍTKY	CEMIX PENETRACE SILIKÁT	NANESEN VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	SILIKÁTOVÁ OMÍTKA	3	s <sub>0</sub> = < 0,14 m, ODOLNÁ VŮČI HOUBÁM, ŘASÁM A MECHŮM	CEMIX SILIKÁTOVÁ ZATÍRANÁ	NANESENÁ HLADÍTKEM



VNITŘNÍ NOSNÁ STĚNA

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
NOSNÁ	ZDIVO Z VÁPENOPÍSKOVÝCH CIHEL	240	$\lambda_0=0,61$ W/m.K OBJ. HM. 1600 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA SENDWIX 8DF–LP AKU 248x240x248 mm	NA TENKOVRSŤVÉ LEPIDLO TL. 2 mm
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM



VNITŘNÍ NOSNÁ STĚNA – ŠACHTA JÍDELNÍHO VÝTAHU

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
NOSNÁ	ZDIVO Z VÁPENOPÍSKOVÝCH CIHEL	175	$\lambda_0=0,61$ W/m.K OBJ. HM. 1600 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA SENDWIX 6DF-LDZH 248x175x248 mm	NA TENKOVRSŤVÉ LEPIDLO TL. 2 mm
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM



VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
NOSNÁ	ZDIVO Z VÁPENOPÍSKOVÝCH CIHEL	240	$\lambda_0=0,61$ W/m.K OBJ. HM. 1600 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA SENDWIX 8DF–LP AKU 248x240x248 mm	NA TENKOVRSŤVÉ LEPIDLO TL. 2 mm
DILATAČNÍ	DESKY Z TEPELNÉ IZOLACE EPS 70F	50	$\lambda_0=0,039$ W/m.K OBJ. HM. 18 kg/m <sup>3</sup>	ISOVER EPS 70F	POSTUPNĚ VKLÁDÁNO MEZI STĚNY BĚHEM VÝSTAVBY
NOSNÁ	ZDIVO Z VÁPENOPÍSKOVÝCH CIHEL	240	$\lambda_0=0,61$ W/m.K OBJ. HM. 1600 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA SENDWIX 8DF–LP AKU 248x240x248 mm	NA TENKOVRSŤVÉ LEPIDLO TL. 2 mm
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM



VNITŘNÍ NENOSNÁ STĚNA

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
NOSNÁ	ZDIVO Z VÁPENOPÍSKOVÝCH CIHEL	115	$\lambda_0=0,61$ W/m.K OBJ. HM. 1600 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA SENDWIX 4DF-LD 248x115x248 mm	NA TENKOVRSŤVÉ LEPIDLO TL. 2 mm
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
NOSNÁ	ZDIVO Z VÁPENOPÍSKOVÝCH CIHEL	115	$\lambda_0=0,61$ W/m.K OBJ. HM. 1600 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA SENDWIX 4DF-LD 248x115x248 mm	NA TENKOVRSŤVÉ LEPIDLO TL. 2 mm
ZVUKOVĚ IZOLAČNÍ	DUTINA VYPLNĚNÁ AKUSTICKOU IZOLACÍ Z MINERÁLNÍ VATY	43	$\alpha_w=0,75$ [–] OBJ. HM. 30 kg/m <sup>3</sup>	ISOVER ORSET TL. 40 mm	PEČLIVĚ RUČNĚ VLOŽENA MEZI I ZA SVISLÉ CD-PROFILY
POHLEDOVÁ	OPLÁŠTĚNÍ SÁDROKARTONOVÝMI AKUSTICKÝMI DESKAMI	12,5	PLOŠNÁ HM. 12 kg/m <sup>2</sup> INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE $i_s = 0$ mm/min	SDK DESKA RIGIPS MA (DF) TL. 12,5 mm	MONTÁŽÍ NA SVISLÉ CD-PROF., KTERÉ BUDOU KOTVENY KE ZDI POMOCÍ STAVĚCÍCH TŘMENŮ A VODOROVNÝCH R-UD PROFILŮ – TŘMENY I R-UD PROFILY PODLOŽENY NAPOJOVACÍM TĚSNĚNÍM Z PĚNOVÉ HMOTY

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	MARMOLEUM	2	$\lambda_0=0,17 \text{ W/m.K}$ PROTISKLUZNOST $\mu \geq 0,3$	FORBO, TYP REAL	CELOPLOŠNĚ LEPENO
ADHEZNÍ	LEPIDLO	1	$\lambda_0=0,6 \text{ W/m.K}$	FORBO EUROSTAR	NANÁŠENO ZUBOVOU ŠPACHTLÍ
VYROVNÁVACÍ	SAMONIVELAČNÍ STĚRKA	2	PEVNOST V TLAKU 20 MPa VHODNÁ PRO PODL. VYTÁPĚNÍ	BAUMIT NIVELLO QUATTRO	NANÁŠENO STĚRKOU
ROZNÁŠECÍ, TOPNÁ	LITÝ ANHYDRITOVÝ POTĚR, POLYBUTENOVÉ TRUBKY SYSTÉMU PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ	MIN 59 MAX 81	$\lambda_0=1,2 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. 2100 kg/m <sup>3</sup> TRUBKY 15x1,5 mm	AHNYMENT AE20 GABOTHERM HR-PB DD 15	LITÍM, ZHUTNĚNO VLNĚNÍM, POVRCH ZBROUŠEN, OBV. DILAT. PÁSKY TL. 10 mm
FIXAČNÍ, SEPARAČNÍ, TEPELNĚ IZOLAČNÍ	SYSTÉMOVÁ PROSTOROVÁ DESKA PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ Z EPS W30, S NALISOVANOU PS FÓLIÍ	MIN 10 MAX 32	$\lambda_0=0,034 \text{ W/m.K}$	GABOTHERM SYSTÉMOVÁ DESKA 1.2.3, 10	VOLNĚ KLDENO S PŘESAHY PS FÓLIE (VYTVOŘENÍ TVAROVÉHO ZÁMKU)
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z TEPELNÉ IZOLACE EPS S PŘÍMĚSÍ GRAFITU	2x50 (=100)	$\lambda_0=0,031 \text{ W/m.K}$ PEVNOST V TLAKU 150 kPa 3000 kg/m <sup>2</sup> PŘI DEF. < 2%	ISOVER EPS GREY 150	VOLNĚ KLDENO S PROSTŘÍDÁNÍM SPÁR
HYDROIZOLAČNÍ	SBS MODIF. ASF. PÁS GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	4	PLOŠNA HMOTNOST TKANINY 200g/m <sup>2</sup>	GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	BODOVĚ NATAVEN
PENETRAČNÍ	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE	–		DEKPRIMER	NANÁŠENO VÁLEČKEM
PODKLADNÍ	PODKLADNÍ BETONOVÁ DESKA	150	$\lambda_0=1,57 \text{ W/m.K}$ KARI SIŤ 5x150/150 mm		BETONÁŽÍ
DRENÁŽNÍ, VYROVNÁVACÍ	LOŽE Z HUTNĚNÉHO ŠTĚRKU FRAKCE 16 – 32 mm	100			VYSYPÁNO, HUTNĚNO
ROSTLÝ TERÉN	ROSTLÁ ZEMINA HLÍNA ŠTĚRKOVITÁ (MG)				



# PODLAHA NA TERÉNU – KERAMICKÁ DLAŽBA VE VLHKÉM PROSTŘEDÍ + PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA	8	$\lambda_0=1,01 \text{ W/m.K}$ PROTISKLUZNOST $\mu>0,5$	RAKO COLORTWO	LEPENO
ADHEZNÍ	CEMENTOVÉ LEPIDLO + SPÁROVACÍ + SPÁROVACÍ HMOTA	4	$\lambda_0=0,6 \text{ W/m.K}$	SICA SIKACERAM –203 SICA SIKACERAM CLEANGROUT	NANÁŠENO ZUBOVOU STĚRKOU
HYDROIZOLAČNÍ	PRUŽNÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA	1	AKRYLÁTOVÁ DISPERZE	SIKA SIKALASTIC –200W	NANÁŠENO VÁLEČKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR	–		SIKA SIKAFLOOR –155WN	NANÁŠENO VÁLEČKEM
ROZNÁŠECÍ, VYROVNÁVACÍ, TOPNÁ	LITÝ ANHYDRITOVÝ POTĚR, POLYBUTENOVÉ TRUBKY SYSTÉMU PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ	MIN 51 MAX 73	$\lambda_0=1,2 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. 2100 kg/m <sup>3</sup> TRUBKY 15x1,5 mm	AHNYMENT AE20 GABOTHERM HR–PB DD 15	LITÍM, ZHUTNĚNO VLNĚNÍM, POVRCH ZBROUŠEN, OBV. DILAT. PÁSKY TL. 10 mm
FIXAČNÍ, SEPARAČNÍ, TEPELNĚ IZOLAČNÍ	SYSTÉMOVÁ PROSTOROVÁ DESKA PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ Z EPS W30, S NALISOVANOU PS FÓLIÍ	MIN 10 MAX 32	$\lambda_0=0,034 \text{ W/m.K}$	GABOTHERM SYSTÉMOVÁ DESKA 1.2.3, 10	VOLNĚ KLDENO S PŘESAHY PS FÓLIE (VYTVOŘENÍ TVAROVÉHO ZÁMKU)
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z TEPELNÉ IZOLACE EPS S PŘÍMĚSÍ GRAFITU	2x50 (=100)	$\lambda_0=0,031 \text{ W/m.K}$ PEVNOST V TLAKU 150 kPa 3000 kg/m <sup>2</sup> PŘI DEF. < 2%	ISOVER EPS GREY 150	VOLNĚ KLDENO S PROSTŘÍDÁNÍM SPÁR
HYDROIZOLAČNÍ	SBS MODIF. ASF. PÁS GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	4	PLOŠNA HMOTNOST TKANINY 200g/m <sup>2</sup>	GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	BODOVĚ NATAVEN
PENETRAČNÍ	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE	–		DEKPRIMER	NANÁŠENO VÁLEČKEM
PODKLADNÍ	PODKLADNÍ BETONOVÁ DESKA	150	$\lambda_0=1,57 \text{ W/m.K}$ KARI SIŤ 5x150/150 mm		BETONÁŽÍ
DRENÁŽNÍ, VYROVNÁVACÍ	LOŽE Z HUTNĚNÉHO ŠTĚRKU FRAKCE 16 – 32 mm	100			VYSYPÁNO, HUTNĚNO
ROSTLÝ TERÉN	ROSTLÁ ZEMINA HLÍNA ŠTĚRKOVITÁ (MG)				

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA	9	$\lambda_0=1,01 \text{ W/m.K}$ PROTISKLUZNOST $\mu>0,7$	RAKO TAURUS GRANIT SB	LEPENO
ADHEZNÍ	CEMENTOVÉ LEPIDLO + SPÁROVACÍ + SPÁROVACÍ HMOTA	4	$\lambda_0=0,6 \text{ W/m.K}$	SICA SIKACERAM –203 SICA SIKACERAM CLEANGROUT	NANÁŠENO ZUBOVOU STĚRKOU
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR	–		SIKA SIKAFLOOR –155WN	NANÁŠENO VÁLEČKEM
ROZNÁŠECÍ, VYROVNÁVACÍ, TOPNÁ	LITÝ ANHYDRITOVÝ POTĚR, POLYBUTENOVÉ TRUBKY SYSTÉMU PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ	MIN 51 MAX 73	$\lambda_0=1,2 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. 2100 kg/m <sup>3</sup> TRUBKY 15x1,5 mm	AHNYMENT AE20 GABOTHERM HR–PB DD 15	LITÍM, ZHUTNĚNO VLNĚNÍM, POVRCH ZBROUŠEN, OBV. DILAT. PÁSKY TL. 10 mm
FIXAČNÍ, SEPARAČNÍ, TEPELNĚ IZOLAČNÍ	SYSTÉMOVÁ PROSTOROVÁ DESKA PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ Z EPS W30, S NALISOVANOU PS FÓLIÍ	MIN 10 MAX 32	$\lambda_0=0,034 \text{ W/m.K}$	GABOTHERM SYSTÉMOVÁ DESKA 1.2.3, 10	VOLNĚ KLDENO S PŘESAHY PS FÓLIE (VYTVOŘENÍ TVAROVÉHO ZÁMKU)
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z TEPELNÉ IZOLACE EPS S PŘÍMĚSÍ GRAFITU	2x50 (=100)	$\lambda_0=0,031 \text{ W/m.K}$ PEVNOST V TLAKU 150 kPa 3000 kg/m <sup>2</sup> PŘI DEF. < 2%	ISOVER EPS GREY 150	VOLNĚ KLDENO S PROSTŘÍDÁNÍM SPÁR
HYDROIZOLAČNÍ	SBS MODIF. ASF. PÁS GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	4	PLOŠNA HMOTNOST TKANINY 200g/m <sup>2</sup>	GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	BODOVĚ NATAVEN
PENETRAČNÍ	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE	–		DEKPRIMER	NANÁŠENO VÁLEČKEM
PODKLADNÍ	PODKLADNÍ BETONOVÁ DESKA	150	$\lambda_0=1,57 \text{ W/m.K}$ KARI SIŤ 5x150/150 mm		BETONÁŽÍ
DRENÁŽNÍ, VYROVNÁVACÍ	LOŽE Z HUTNĚNÉHO ŠTĚRKU FRAKCE 16 – 32 mm	100			VYSYPÁNO, HUTNĚNO
ROSTLÝ TERÉN	ROSTLÁ ZEMINA HLÍNA ŠTĚRKOVITÁ (MG)				

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA	9	$\lambda_0=1,01 \text{ W/m.K}$ PROTISKLUZNOST $\mu>0,7$	RAKO TAURUS GRANIT SB	LEPENO
ADHEZNÍ	CEMENTOVÉ LEPIDLO + SPÁROVACÍ + SPÁROVACÍ HMOTA	4	$\lambda_0=0,6 \text{ W/m.K}$	SICA SIKACERAM –203 SICA SIKACERAM CLEANGROUT	NANÁŠENO ZUBOVOU STĚRKOU
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR	–		SIKA SIKAFLOOR –155WN	NANÁŠENO VÁLEČKEM
ROZNAŠECÍ	LITÝ ANHYDRITOVÝ POTĚR,	53	$\lambda_0=1,2 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. 2100 kg/m <sup>3</sup>	AHNYMENT AE20	LITÍM, ZHUTNĚNO VLNĚNÍM, POVRCH ZBROUŠEN,
SEPARAČNÍ	PE FÓLIE	0,2		DEK SEPARAČNÍ PE FÓLIE	VOLNĚ Kladeno s přesahy s přelepenými švy
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z TEPELNÉ IZOLACE EPS S PŘÍMĚSÍ GRAFITU	80+50 (=130)	$\lambda_0=0,031 \text{ W/m.K}$ PEVNOST V TLAKU 150 kPa 3000 kg/m <sup>2</sup> PŘI DEF. < 2%	ISOVER EPS GREY 150	VOLNĚ Kladeno s prostřídáním spár
HYDROIZOLAČNÍ	SBS MODIF. ASF. PÁS GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	4	PLOŠNA HMOTNOST TKANINY 200g/m <sup>2</sup>	GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	BODOVĚ NATAVEN
PENETRAČNÍ	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE	–		DEKPRIMER	NANÁŠENO VÁLEČKEM
PODKLADNÍ	PODKLADNÍ BETONOVÁ DESKA	150	$\lambda_0=1,57 \text{ W/m.K}$ KARI SIŤ 5x150/150 mm		BETONÁŽÍ
DRENÁŽNÍ, VYROVNÁVACÍ	LOŽE Z HUTNĚNÉHO ŠTĚRKU FRAKCE 16 – 32 mm	100			VYSYPÁNO, HUTNĚNO
ROSTLÝ TERÉN	ROSTLÁ ZEMINA HLÍNA ŠTĚRKOVITÁ (MG)				

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	EPOXIDOVÝ NÁTĚR	1	ODOLNÝ PROTI CHEMIKÁLIÍM	SIKAFLOOR 264	NANEŠENO VÁLEČKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR	–		SIKA SIKAFLOOR –156	NANÁŠENO VÁLEČKEM
VYROVNÁVACÍ	SAMONIVELAČNÍ STĚRKA	2	PEVNOST V TLAKU 20 MPa	SIKA LEVEL–300 EXTRA	NANÁŠENO STĚRKOU
ROZNAŠECÍ	BETONOVÁ MAZANINA	50	$\lambda_0=1,30 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. 2200 kg/m <sup>3</sup>		BETONÁŽÍ
SEPARAČNÍ	PE FÓLIE	0,2		DEK SEPARAČNÍ PE FÓLIE	VOLNĚ KŁADENO S PŘESAHY S PŘELEPENÝMI ŠVY
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z TEPELNÉ IZOLACE Z PĚNOSKLA	80	$\lambda_0=0,041 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. 115 kg/m <sup>3</sup>	FOAMGLAS T4+	VOLNĚ KŁADENO
HYDROIZOLAČNÍ	SBS MODIF. ASF. PÁS GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	4	PLOŠNA HMOTNOST TKANINY 200g/m <sup>2</sup>	GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	BODOVĚ NATAVEN
PENETRAČNÍ	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE	–		DEKPRIMER	NANÁŠENO VÁLEČKEM
NOSNÁ	ZÁKLADOVÁ DESKA Z ŽB	450	$\lambda_0=1,57\text{W/m.K}$		BETONÁŽÍ
OCHRANNÁ, VYROVNÁVACÍ	PODKLADNÍ ZÁLIVKA Z PROSTÉHO BETONU	50	$\lambda_0=1,57\text{W/m.K}$		BETONÁŽÍ
ROSTLÝ TERÉN	ROSTLÁ ZEMINA HLÍNA ŠTĚRKOVITÁ (MG)				





# PODLAHA VE 2.NP + STROP – MARMOLEUM + PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, AKUSTICKÝ PODHLED

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	MARMOLEUM	2	$\lambda_0=0,17 \text{ W/m.K}$ PROTISKLUZNOST $\mu>0,3$	FORBO, TYP REAL	CELOPLOŠNĚ LEPENO
ADHEZNÍ	LEPIDLO	1	$\lambda_0=0,6 \text{ W/m.K}$	FORBO EUROSTAR	NANÁŠENO ZUBOVOU STĚRKOU
VYROVNÁVACÍ	SAMONIVELAČNÍ STĚRKA	2	PEVNOST V TLAKU 20 MPa VHODNÁ PRO PODL. VYTÁPĚNÍ	BAUMIT NIVELLO QUATTRO	NANÁŠENO STĚRKOU
ROZNAŠECÍ, TOPNÁ	LITÝ ANHYDRITOVÝ POTĚR, POLYBUTENOVÉ TRUBKY SYSTÉMU PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ	MIN 53 MAX 75	$\lambda_0=1,2 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. 2100 kg/m <sup>3</sup> TRUBKY 15x1,5 mm	AHNYMENT AE20 GABOTHERM HR-PB DD 15	LITÍM, ZHUTNĚNO VLNĚNÍM, POVRCH ZBROUŠEN, OBV. DILAT. PÁSKY TL. 10 mm
FIXAČNÍ, SEPARAČNÍ, TEPELNĚ IZOLAČNÍ	SYSTÉMOVÁ PROSTOROVÁ DESKA PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ Z EPS W30, S NALISOVANOU PS FÓLIÍ	MIN 10 MAX 32	$\lambda_0=0,034 \text{ W/m.K}$	GABOTHERM SYSTÉMOVÁ DESKA 1.2.3, 10	VOLNĚ KLADENO S PŘESAHY PS FÓLIE (VYTVOŘENÍ TVAROVÉHO ZÁMKU)
KROČEJOVÁ	DESKY Z ELASTIFIKOVANÉHO EPS	40	SNIŽENÍ HL. KROČEJ. HLUKU 31 dB, MAX. UŽITNÉ ZATÍŽENÍ 4 kN/m <sup>2</sup>	ISOVER EPS RIGIFLOOR 4000	VOLNĚ KLADENO
NOSNÁ	PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELE SPIROLL	250	PLOŠNA HMOTNOST 331 kg/m <sup>2</sup>	PREFA BRNO PPD.../254	MONTÁŽÍ DO MC10 tl. 10 mm NA ŽB ZTUŽUJÍCÍCH VĚNCÍCH
INSTALAČNÍ VZDUCHOVÁ MEZERA	VZDUCHOVÁ MEZERA	300			
POHLEDOVÁ	ZAVĚŠENÝ AKUSTICKÝ KAZETOVÝ PODHLED	20+50	PLOŠNÁ HM. 3,5 kg/m <sup>2</sup> SOUČ. ZVUK. POHLTIVOSTI $\alpha_w = 1,00$ INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE $i_s = 25 \text{ mm/min}$	MASTER RIGID A + EXTRA BASS SYSTÉMOVÝ ROŠT ECOPHON CONNECT	MONTÁŽÍ NA STAVITELNÉ ZÁVĚSY ECOPHON CONNECT, MECHANICKY KOTVENO DO STROPNÍCH PANELŮ



# PODLAHA VE 2.NP + STROP – MARMOLEUM + PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, PODHLED SDK

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	MARMOLEUM	2	$\lambda_0=0,17 \text{ W/m.K}$ PROTISKLUZNOST $\mu>0,3$	FORBO, TYP REAL	CELOPLOŠNĚ LEPENO
ADHEZNÍ	LEPIDLO	1	$\lambda_0=0,6 \text{ W/m.K}$	FORBO EUROSTAR	NANÁŠENO ZUBOVOU STĚRKOU
VYROVNÁVACÍ	SAMONIVELAČNÍ STĚRKA	2	PEVNOST V TLAKU 20 MPa VHODNÁ PRO PODL. VYTÁPĚNÍ	BAUMIT NIVELLO QUATTRO	NANÁŠENO STĚRKOU
ROZNAŠECÍ, TOPNÁ	LITÝ ANHYDRITOVÝ POTĚR, POLYBUTENOVÉ TRUBKY SYSTÉMU PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ	MIN 53 MAX 75	$\lambda_0=1,2 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. 2100 kg/m <sup>3</sup> TRUBKY 15x1,5 mm	AHNYMENT AE20 GABOTHERM HR-PB DD 15	LITÍM, ZHUTNĚNO VLNĚNÍM, POVRCH ZBROUŠEN, OVB. DILAT. PÁSKY TL. 10 mm
FIXAČNÍ, SEPARAČNÍ, TEPELNĚ IZOLAČNÍ	SYSTÉMOVÁ PROSTOROVÁ DESKA PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ Z EPS W30, S NALISOVANOU PS FÓLIÍ	MIN 10 MAX 32	$\lambda_0=0,034 \text{ W/m.K}$	GABOTHERM SYSTÉMOVÁ DESKA 1.2.3, 10	VOLNĚ Kladeno S PŘESAHY PS FÓLIE (VYTVOŘENÍ TVAROVÉHO ZÁMKU)
KROČEJOVÁ	DESKY Z ELASTIFIKOVANÉHO EPS	40	SNÍŽENÍ HL. KROČEJ. HLUKU 31 dB, MAX. UŽITNÉ ZATÍŽENÍ 4 kN/m <sup>2</sup>	ISOVER EPS RIGIFLOOR 4000	VOLNĚ Kladeno
NOSNÁ	PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELY SPIROLL	250	PLOŠNA HMOTNOST 331 kg/m <sup>2</sup>	PREFA BRNO PPD.../254	MONTÁŽÍ DO MC10 tl. 10 mm NA ŽB ZTUŽUJÍCÍCH VĚNCÍCH
INSTALAČNÍ VZDUCHOVÁ MEZERA	VZDUCHOVÁ MEZERA	303			
POHLEDOVÁ	SÁDROKARTONOVÝ PODHLED ZAVĚŠENÝ NA KŘÍŽOVÉM ROŠTU Z PLECHOVÝCH CD PROFILŮ	54+12,5	PLOŠNA HM. 12 kg/m <sup>2</sup> INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE $i_s = 0 \text{ mm/min}$	RIGIPS R-CD A R-UD PROFILY SDK DESKA RB TL. 12,5 mm, DO PROSTOR SE ZVÝŠENOU VLHK. DESKA RBI TL. 12,5 mm	MONTÁŽÍ NA PÉROVÉ ZÁVĚSY S OCELOVÝMI DRÁTY S OKY, MECH. KOTVENO DO STROPU



# PODLAHA VE 2.NP + STROP – MARMOLEUM + PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, BEZ PODHLEDU

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	MARMOLEUM	2	$\lambda_0=0,17 \text{ W/m.K}$ PROTISKLUZNOST $\mu>0,3$	FORBO, TYP REAL	CELOPLOŠNĚ LEPENO
ADHEZNÍ	LEPIDLO	1	$\lambda_0=0,6 \text{ W/m.K}$	FORBO EUROSTAR	NANÁŠENO ZUBOVOU STĚRKOU
VYROVNÁVACÍ	SAMONIVELAČNÍ STĚRKA	2	PEVNOST V TLAKU 20 MPa VHODNÁ PRO PODL. VYTÁPĚNÍ	BAUMIT NIVELLO QUATTRO	NANÁŠENO STĚRKOU
ROZNAŠECÍ, TOPNÁ	LITÝ ANHYDRITOVÝ POTĚR, POLYBUTENOVÉ TRUBKY SYSTÉMU PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ	MIN 53 MAX 75	$\lambda_0=1,2 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. 2100 kg/m <sup>3</sup> TRUBKY 15x1,5 mm	AHNYMENT AE20 GABOTHERM HR-PB DD 15	LITÍM, ZHUTNĚNO VLNĚNÍM, POVRCH ZBROUŠEN, OBV. DILAT. PÁSKY TL. 10 mm
FIXAČNÍ, SEPARAČNÍ, TEPELNĚ IZOLAČNÍ	SYSTÉMOVÁ PROSTOROVÁ DESKA PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ Z EPS W30, S NALISOVANOU PS FÓLIÍ	MIN 10 MAX 32	$\lambda_0=0,034 \text{ W/m.K}$	GABOTHERM SYSTÉMOVÁ DESKA 1.2.3, 10	VOLNĚ KLDENO S PŘESAHY PS FÓLIE (VYTVOŘENÍ TVAROVÉHO ZÁMKU)
KROČEJOVÁ	DESKY Z ELASTIFIKOVANÉHO EPS	40	SNÍŽENÍ HL. KROČEJ. HLUKU 31 dB, MAX. UŽITNÉ ZATÍŽENÍ 4 kN/m <sup>2</sup>	ISOVER EPS RIGIFLOOR 4000	VOLNĚ KLDENO
NOSNÁ	PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELE SPIROLL	250	PLOŠNA HMOTNOST 331 kg/m <sup>2</sup>	PREFA BRNO PPD.../254	MONTÁŽÍ DO MC10 tl. 10 mm NA ŽB ZTUŽUJÍCÍCH VĚNCÍCH
VYROVNÁVACÍ	OPRAVNÁ STĚRKA PRO BETONOVÝ POVRCH	2	ZRNITOST 0–2 mm	KM BETA OM 211	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM, ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA	8	$\lambda_0=1,01 \text{ W/m.K}$ PROTISKLUZNOST $\mu \geq 0,5$	RAKO COLORTWO	LEPENO
ADHEZNÍ	CEMENTOVÉ LEPIDLO + SPÁROVACÍ + SPÁROVACÍ HMOTA	4	$\lambda_0=0,6 \text{ W/m.K}$	SICA SIKACERAM –203 SICA SIKACERAM CLEANGROUT	NANÁŠENO ZUBOVOU STĚRKOU
HYDROIZOLAČNÍ	PRUŽNÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA	1	AKRYLÁTOVÁ DISPERZE	SIKA SIKALASTIC –200W	NANÁŠENO VÁLEČKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR	–		SIKA SIKAFLOOR –155WN	NANÁŠENO VÁLEČKEM
ROZNAŠECÍ, VYROVNÁVACÍ, TOPNÁ	LITÝ ANHYDRITOVÝ POTĚR, POLYBUTENOVÉ TRUBKY SYSTÉMU PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ	MIN 55 MAX 77	$\lambda_0=1,2 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. $2100 \text{ kg/m}^3$ TRUBKY $15 \times 1,5 \text{ mm}$	AHNYMENT AE20 GABOTHERM HR–PB DD 15	LITÍM, ZHUTNĚNO VLNĚNÍM, POVRCH ZBROUŠEN, OBV. DILAT. PÁSKY TL. $10 \text{ mm}$
FIXAČNÍ, SEPARAČNÍ, TEPELNĚ IZOLAČNÍ	SYSTÉMOVÁ PROSTOROVÁ DESKA PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ Z EPS W30, S NALISOVANOU PS FÓLIÍ	MIN 10 MAX 32	$\lambda_0=0,034 \text{ W/m.K}$	GABOTHERM SYSTÉMOVÁ DESKA 1.2.3, 10	VOLNĚ KLDENO S PŘESAHY PS FÓLIE (VYTVOŘENÍ TVAROVÉHO ZÁMKU)
KROČEJOVÁ	DESKY Z ELASTIFIKOVANÉHO EPS	30	SNÍŽENÍ HL. KROČEJ. HLUKU $30 \text{ dB}$ , MAX. UŽITNÉ ZATÍŽENÍ $4 \text{ kN/m}^2$	ISOVER EPS RIGIFLOOR 4000	VOLNĚ KLDENO
NOSNÁ	PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELY SPIROLL	250	PLOŠNA HMOTNOST $331 \text{ kg/m}^2$	PREFA BRNO PPD.../254	MONTÁŽÍ DO MC10 tl. $10 \text{ mm}$ NA ŽB ZTUŽUJÍCÍCH VĚNCÍCH
INSTALAČNÍ VZDUCHOVÁ MEZERA	VZDUCHOVÁ MEZERA	303			
POHLEDOVÁ	SÁDROKARTONOVÝ PODHLED ZAVĚŠENÝ NA KŘÍŽOVÉM ROŠTU Z PLECHOVÝCH CD PROFILŮ	54+12,5	PLOŠNA HM. $12 \text{ kg/m}^2$ INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE $i_s = 0 \text{ mm/min}$	RIGIPS R–CD A R–UD PROFILY SDK DESKA RB TL. $12,5 \text{ mm}$ , DO PROSTOR SE ZVÝŠENOU VLHK. DESKA RBI TL. $12,5 \text{ mm}$	MONTÁŽÍ NA PÉROVÉ ZÁVĚSY S OCELOVÝMI DRÁTY S OKY, MECH. KOTVENO DO STROPU



# PODLAHA VE 2.NP + STROP – KERAMICKÁ DLAŽBA + PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, PODHLED SDK

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA	9	$\lambda_0=1,01$ W/m.K PROTISKLUZNOST $\mu \geq 0,7$	RAKO TAURUS GRANIT SB	LEPENO
ADHEZNÍ	CEMENTOVÉ LEPIDLO + SPÁROVACÍ + SPÁROVACÍ HMOTA	4	$\lambda_0=0,6$ W/m.K	SICA SIKACERAM –203 SICA SIKACERAM CLEANGROUT	NANÁŠENO ZUBOVOU STĚRKOU
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR	–		SIKA SIKAFLOOR –155WN	NANÁŠENO VÁLEČKEM
ROZNAŠECÍ, VYROVNÁVACÍ, TOPNÁ	LITÝ ANHYDRITOVÝ POTĚR, POLYBUTENOVÉ TRUBKY SYSTÉMU PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ	MIN 55 MAX 77	$\lambda_0=1,2$ W/m.K OBJ. HM. 2100 kg/m <sup>3</sup> TRUBKY 15x1,5 mm	AHNYMENT AE20 GABOTHERM HR–PB DD 15	LITÍM, ZHUTNĚNO VLNĚNÍM, POVRCH ZBROUŠEN, OVB. DILAT. PÁSKY TL. 10 mm
FIXAČNÍ, SEPARAČNÍ, TEPELNĚ IZOLAČNÍ	SYSTÉMOVÁ PROSTOROVÁ DESKA PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ Z EPS W30, S NALISOVANOU PS FÓLIÍ	MIN 10 MAX 32	$\lambda_0=0,034$ W/m.K	GABOTHERM SYSTÉMOVÁ DESKA 1.2.3, 10	VOLNĚ KLDENO S PŘESAHY PS FÓLIE (VYTVOŘENÍ TVAROVÉHO ZÁMKU)
KROČEJOVÁ	DESKY Z ELASTIFIKOVANÉHO EPS	30	SNÍŽENÍ HL. KROČEJ. HLUKU 30 dB, MAX. UŽITNÉ ZATÍŽENÍ 4 kN/m <sup>2</sup>	ISOVER EPS RIGIFLOOR 4000	VOLNĚ KLDENO
NOSNÁ	PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELE SPIROLL	250	PLOŠNA HMOTNOST 331 kg/m <sup>2</sup>	PREFA BRNO PPD.../254	MONTÁŽÍ DO MC10 tl. 10 mm NA ŽB ZTUŽUJÍCÍCH VĚNCÍCH
INSTALAČNÍ VZDUCHOVÁ MEZERA	VZDUCHOVÁ MEZERA	303			
POHLEDOVÁ	SÁDROKARTONOVÝ PODHLED ZAVĚŠENÝ NA KŘÍŽOVÉM ROŠTU Z PLECHOVÝCH CD PROFILŮ	54+12,5	PLOŠNA HM. 12 kg/m <sup>2</sup> INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE $i_s = 0$ mm/min	RIGIPS R–CD A R–UD PROFILY SDK DESKA RB TL. 12,5 mm, DO PROSTOR SE ZVÝŠENOU VLHK. DESKA RBI TL. 12,5 mm	MONTÁŽÍ NA PÉROVÉ ZÁVĚSY S OCELOVÝMI DRÁTY S OKY, MECH. KOTVENO DO STROPU

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA	9	$\lambda_0=1,01 \text{ W/m.K}$ PROTISKLUZNOST $\mu \geq 0,7$	RAKO TAURUS GRANIT SB	LEPENO
ADHEZNÍ	CEMENTOVÉ LEPIDLO + SPÁROVACÍ + SPÁROVACÍ HMOTA	4	$\lambda_0=0,6 \text{ W/m.K}$	SICA SIKACERAM –203 SICA SIKACERAM CLEANGROUT	NANÁŠENO ZUBOVOU STĚRKOU
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR	–		SIKA SIKAFLOOR –155WN	NANÁŠENO VÁLEČKEM
ROZNÁŠECÍ	LITÝ ANHYDRITOVÝ POTĚR, POLYBUTENOVÉ TRUBKY	57	$\lambda_0=1,2 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. $2100 \text{ kg/m}^3$	AHNYMENT AE20	LITÍM, ZHUTNĚNO VLNĚNÍM, POVRCH ZBROUŠEN, OBV. DILAT. PÁSKY TL. 10 mm
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY ZE STABILIZOVANÉHO EPS	20	$\lambda_0=0,035 \text{ W/m.K}$ PEVNOST V TLAKU $150 \text{ kPa}$ $3000 \text{ kg/m}^2$ PŘI DEF. $< 2\%$	ISOVER EPS 150S	VOLNĚ KLDENO
KROČEJOVÁ	DESKY Z ELASTIFIKOVANÉHO EPS	40	SNÍŽENÍ HL. KROČEJ. HLUKU $30 \text{ dB}$ , MAX. UŽITNÉ ZATÍŽENÍ $4 \text{ kN/m}^2$	ISOVER EPS RIGIFLOOR 4000	VOLNĚ KLDENO
NOSNÁ	PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELY SPIROLL	250	PLOŠNÁ HMOTNOST $331 \text{ kg/m}^2$	PREFA BRNO PPD.../254	MONTÁŽÍ DO MC10 tl. 10 mm NA ŽB ZTUŽUJÍCÍCH VĚNCÍCH
INSTALAČNÍ VZDUCHOVÁ MEZERA	VZDUCHOVÁ MEZERA	303			
POHLEDOVÁ	SÁDROKARTONOVÝ PODHLED ZAVĚŠENÝ NA KŘÍŽOVÉM ROŠTU Z PLECHOVÝCH CD PROFILŮ	54+12,5	PLOŠNÁ HM. $12 \text{ kg/m}^2$ INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE $i_s = 0 \text{ mm/min}$	RIGIPS R-CD A R-UD PROFILY SDK DESKA RB TL. 12,5 mm, DO PROSTOR SE ZVÝŠENOU VLHK. DESKA RBI TL. 12,5 mm	MONTÁŽÍ NA PÉROVÉ ZÁVĚSY S OCELOVÝMI DRÁTY S OKY, MECH. KOTVENO DO STROPU

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA	9	$\lambda_0=1,01 \text{ W/m.K}$ PROTISKLUZNOST $\mu>0,7$	RAKO TAURUS GRANIT SB	LEPENO
ADHEZNÍ	CEMENTOVÉ LEPIDLO + SPÁROVACÍ + SPÁROVACÍ HMOTA	4	$\lambda_0=0,6 \text{ W/m.K}$	SICA SIKACERAM –203 SICA SIKACERAM CLEANGROUT	NANÁŠENO ZUBOVOU STĚRKOU
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR	–		SIKA SIKAFLOOR –155WN	NANÁŠENO VÁLEČKEM
ROZNÁŠECÍ	LITÝ ANHYDRITOVÝ POTĚR, POLYBUTENOVÉ TRUBKY	57	$\lambda_0=1,2 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. 2100 kg/m <sup>3</sup>	AHNYMENT AE20	LITÍM, ZHUTNĚNO VLNĚNÍM, POVRCH ZBROUŠEN, OBV. DILAT. PÁSKY TL. 10 mm
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY ZE STABILIZOVANÉHO EPS	20	$\lambda_0=0,035 \text{ W/m.K}$ PEVNOST V TLAKU 150 kPa 3000 kg/m <sup>2</sup> PŘI DEF. < 2%	ISOVER EPS 150S	VOLNĚ KLDENO
KROČEJOVÁ	DESKY Z ELASTIFIKOVANÉHO EPS	40	SNIŽENÍ HL. KROČEJ. HLUKU 30 dB, MAX. UŽITNÉ ZATÍŽENÍ 4 kN/m <sup>2</sup>	ISOVER EPS RIGIFLOOR 4000	VOLNĚ KLDENO
NOSNÁ	PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELE SPIROLL	250	PLOŠNA HMOTNOST 331 kg/m <sup>2</sup>	PREFA BRNO PPD.../254	MONTÁŽÍ DO MC10 tl. 10 mm NA ŽB ZTUŽUJÍCÍCH VĚNCÍCH
VYROVNÁVACÍ	OPRAVNÁ STĚRKA PRO BETONOVÝ POVRCH	2	ZRNITOST 0–2 mm	KM BETA OM 211	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM, ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA	9	$\lambda_0=1,01 \text{ W/m.K}$ PROTISKLUZNOST $\mu \geq 0,7$	RAKO TAURUS GRANIT SB	LEPENO
ADHEZNÍ	CEMENTOVÉ LEPIDLO + SPÁROVACÍ + SPÁROVACÍ HMOTA	4	$\lambda_0=0,6 \text{ W/m.K}$	SICA SIKACERAM –203 SICA SIKACERAM CLEANGROUT	NANÁŠENO ZUBOVOU STĚRKOU
HYDROIZOLAČNÍ	PRUŽNÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA	1	AKRYLÁTOVÁ DISPERZE	SIKA SIKALASTIC –200W	NANÁŠENO VÁLEČKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ NATĚR	–		SIKA SIKAFLOOR –155WN	NANÁŠENO VÁLEČKEM
ROZNAŠECÍ, SPÁDOVÁ	BETONOVÁ MAZANINA VE SPÁDU	50 ÷ 66	$\lambda_0=1,2 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. 2100 kg/m <sup>3</sup>	AHNYMENT AE20	LITÍM, ZHUTNĚNO VLNĚNÍM, POVRCH ZBROUŠEN, OBV. DILAT. PÁSKY TL. 10 mm
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY ZE STABILIZOVANÉHO EPS	50	$\lambda_0=0,034 \text{ W/m.K}$ PEVNOST V TLAKU 200 kPa 3600 kg/m <sup>2</sup> PŘI DEF. < 2%	ISOVER EPS 200S	VOLNĚ KŁADENO
NOSNÁ	PŘEDPJATÉ STROPNÍ PANELY SPIROLL	250	PLOŠNÁ HMOTNOST 331 kg/m <sup>2</sup>	PREFA BRNO PPD.../254	MONTÁŽÍ DO MC10 tl. 10 mm NA ŽB ZTUŽUJÍCÍCH VĚNCÍCH
INSTALAČNÍ VZDUCHOVÁ MEZERA	VZDUCHOVÁ MEZERA	303			
POHLEDOVÁ	SÁDROKARTONOVÝ PODHLED ZAVĚŠENÝ NA KŘÍŽOVÉM ROŠTU Z PLECHOVÝCH CD PROFILŮ	54+12,5	PLOŠNÁ HM. 12 kg/m <sup>2</sup> INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE $i_s = 0 \text{ mm/min}$	RIGIPS R-CD A R-UD PROFILY SDK DESKA RB TL. 12,5 mm, DO PROSTOR SE ZVÝŠENOU VLHK. DESKA RBI TL. 12,5 mm	MONTÁŽÍ NA PÉROVÉ ZÁVĚSY S OCELOVÝMI DRÁTY S OKY, MECH. KOTVENO DO STROPU





## SCHODIŠTĚ

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA	9	$\lambda_0=1,01 \text{ W/m.K}$ PROTISKLUZNOST $\mu>0,7$	RAKO TAURUS GRANIT SB	LEPENO
ADHEZNÍ	CEMENTOVÉ LEPIDLO + SPÁROVACÍ + SPÁROVACÍ HMOTA	4	$\lambda_0=0,6 \text{ W/m.K}$	SICA SIKACERAM -203 SICA SIKACERAM CLEANGROUT	NANÁŠENO ZUBOVOU STĚRKOU
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR	–		SIKA SIKAFLOOR -155WN	NANÁŠENO VÁLEČKEM
NOSNÁ	PREFABRIKOVANÁ ŽB SCHODIŠŤOVÁ DESKA	MIN 150	OBJ. HM. 2500 kg/m <sup>3</sup>		ULOŽENÍM POMOCÍ STAVEBNÍHO JEŘÁBU
VYROVNÁVACÍ	OPRAVNÁ STĚRKA PRO BETONOVÝ POVRCH	2	ZRNITOST 0–2 mm	KM BETA OM 211	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM, ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ SPOJOVACÍ MŮSTEK	2	ZRNITOST 0–0,7 mm	KM BETA OM 209	ŠTĚTCEM NEBO VÁLEČKEM
POHLEDOVÁ	JEDNOVRSTVÁ VÁPENOCEMENTOVÁ VNITŘNÍ OMÍTKA	8	OBJEMOVÁ HMOTNOST 1300 – 1500 kg/m <sup>3</sup>	KM BETA JM 303	NANÁŠENO NEREZ. HLADÍTKEM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	EPOXIDOVÝ NÁTĚR	1	ODOLNÝ PROTI CHEMIKÁLIÍM	SIKA FLOOR 264	NANESENO VÁLEČKEM
PENETRAČNÍ	PODKLADNÍ NÁTĚR	–		SIKA SIKAFLOOR –156	NANÁŠENO VÁLEČKEM
VYROVNÁVACÍ	SAMONIVELAČNÍ STĚRKA	2	PEVNOST V TLAKU 20 MPa	SIKA LEVEL–300 EXTRA	NANÁŠENO STĚRKOU
ROZNÁŠECÍ	BETONOVÁ MAZANINA	50	$\lambda_0=1,30 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. 2200 kg/m <sup>3</sup>		BETONÁŽÍ
SEPARAČNÍ	PE FÓLIE	0,2		DEK SEPARAČNÍ PE FÓLIE	VOLNĚ KLADENO S PŘESAHY S PŘELEPENÝMI ŠVY
TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z TEPELNÉ IZOLACE Z PĚNOSKLA	80	$\lambda_0=0,041 \text{ W/m.K}$ OBJ. HM. 115 kg/m <sup>3</sup>	FOAMGLAS T4+	VOLNĚ KLADENO
HYDROIZOLAČNÍ	SBS MODIF. ASF. PÁS GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	4	PLOŠNA HMOTNOST TKANINY 200g/m <sup>2</sup>	GLASTEK 40 SPECIAL MINERAL	BODOVĚ NATAVEN
PENETRAČNÍ	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE	–		DEKPRIMER	NANÁŠENO VÁLEČKEM
PODKLADNÍ	PODKLADNÍ BETONOVÁ DESKA + ZÁKLADOVÁ DESKA Z PROSTÉHO BETONU	150 + 500	$\lambda_0=1,57 \text{ W/m.K}$ KARI SÍŤ 5x150/150 mm		BETONÁŽÍ
ROSTLÝ TERÉN	ROSTLÁ ZEMINA HLÍNA ŠTĚRKOVITÁ (MG)				



PODLAHA NA TERÉNU V EXTERIÉRU – BETONOVÁ DLAŽBA POCHOZÍ

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
NÁŠLAPNÁ	BETONOVÁ TVAROVANÁ DLAŽBA	60	OBJEMOVÁ HMOTNOST 2200 kg/m <sup>3</sup>	PRESBETON BRENDA MIX	KLADENÍM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
KLADECÍ	ŠTĚRKOVÁ DRŤ FRAKCE 4–8 mm	40			NÁSYPEM
PODKLADNÍ	ŠTĚRKOVÁ DRŤ FRAKCE 16–32 mm	150			NÁSYPEM, HUTNĚNÍM
NOSNÁ	ROSTLÁ ZEMINA HLÍNA ŠTĚRKOVITÁ (MG)				



PODLAHA NA TERÉNU V EXTERIÉRU – ZÁMKOVÁ DLAŽBA S POJEZDEM VOZIDEL

VRSTVA	MATERIÁL	TL. (mm)	FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	MATERIÁLOVÝ VZOR	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ
POJEZDOVÁ	BETONOVÁ ZÁMKOVÁ DLAŽBA	80	OBJEMOVÁ HMOTNOST 2400 kg/m <sup>3</sup>	PRESBETON H-PROFIL	KLADENÍM ZAHLAZENÍ FILC. HLADÍTKEM
KLADECÍ	ŠTĚRKOVÁ DRŤ FRAKCE 4–8 mm	40			NÁSYPEM
PODKLADNÍ	ŠTĚRKODRŤ FRAKCE 8–16 mm	150			NÁSYPEM, HUTNĚNÍM
ROZNÁŠECÍ	DRCENÉ KAMENIVO FRAKCE 16–32 mm	200			NÁSYPEM, HUTNĚNÍM
NOSNÁ	ROSTLÁ ZEMINA HLÍNA ŠTĚRKOVITÁ (MG)				